கவன ஈர்ப்புத் தீர்மானங்கள் முடிந்த பிறகு எல்லோருடைய பிரச்னைகள் பற்றியும் சுருக்கமாகக் கேட்க நான் அனுமதிக்க இருக்கிறேன். ஆகவே அதற்குள்ளாக அவசரப்பட்டு நம் நிகழ்ச்சி நிரலைத் தவிர்க்க வேண்டாம் என்று கேட்டுக்கொள்கிறேன்.

(2) அரசினர் தீர்மானம்.

விதி 41 (3)-ஐத் தளர்த்தல்.

மாண்புமிகு திரு. ச. இராமச்சந்திரன் : பேரவைத் தலைவர் அவர்களே,

''பேரவையின் 41(3)-வது விதியின் கீழ் இரண்டுக்கு மேற்பட்ட பொருட்களை எடுத்துக்கொள்ளக் கூடாது என்ற விதியை இன்று தளர்த்த வேண்டும்''

என்ற தீர்மானத்தை மொழிகிறேன்.

தீர்மானம் பேரவையின் முடிவிற்கு விடப்பெற்று, ஒருமனதாக நிறைவேற்றப்பெற்றது.

(3) கவன ஈர்ப்புகள்.

மாண்புமிகு பேரவைத் தலைவர் : அடுத்து கவன ஈர்ப்புகள்.

திரு. துரை முருகன் : எப்போதும் கவன ஈர்ப்புத் தீர்மானம் எடுத்துக் கொள்வதற்கு முன்பு அட்ஜெர்ன்மென்ட் மோஷன்களை எடுத்துக் கொள்வது தான் வழக்கம், ஆகவே....

மாண்புமிகு பேரவைத் தலைவர் : இன்றைய நிகழ்ச்சி நிரலில் 42 தீர்மானம் பற்றி எதுவும் சொல்லவில்லை. 41 தீர்மானம் பற்றி தான் சொல்லப்பட்டிருக்கிறது. நான் ஏற்கனவே சொல்லியிருக்கிறேன், நிகழ்ச்சி நிரலில் இருக்கின்றபடி எல்லாவற்றையும் முடித்துவிட்டு, பின்னால் உறுப்பினர்கள் கொடுத்திருக்கின்ற 42 தீர்மானங்களைப்பற்றி முடிந்த அளவுக்கு கருத்துக்களைச் சொல்வதற்கு அனுமதிக்கிறேன் என்று சொல்லியிருக்கிறேன்.

இப்போது கவன ஈர்ப்புத் தீர்மானத்தை எடுத்துக்கொள்ளலாம். 16 தீர்மானங்களின் மீதுள்ள அறிக்கைகளை அச்சடித்து மேஜையில் வைத்திருக்கிறார்கள். ஆகவே இந்த தீர்மானங்களை கொடுத்தவர்கள் துணைக் கேள்விகளை சம்பந்தப்பட்ட அமைச்சர்களிடம் சுருக்கமாகக் கேட்டு விவரங்களைத் தெரிந்து கொள்ளலாம். சுருக்கமாக எல்லோரும் பேசினால் பின்னால் உள்ள பிரச்னைகளுக்கு நேரம் கிடைக்கும்.

(1) எண்ணூர், தூத்துக்குடி அனல் மின் நிலையங்கள் குறித்து.

மாண்புமிகு பேரவைத் தலைவர் : முதல் கவன ஈர்ப்புத் தீர்மானம் கொடுத்திருக்கின்ற திரு. சுப்பு அவர்கள் இருக்கையில் இல்லை.

திரு. எஸ். ஜே. சாதிக் பாட்சா : தலைவர் அவர்களே, திரு. சுப்பு அவர்கள் கொடுத்திருக்கின்ற கவன ஈர்ப்புத் தீர்மானம் முக்கியமான தீர்மானம். முக்கியமான மின்சாரம் சம்பந்தப்பட்ட பிரச்னை. ஆகவே அதை எடுத்துக்கொண்டு அதன் மீது துணைக் கேள்விகள் கேட்க அனுமதிக்குமாறு வேண்டுகிறேன்.

மாண்புமிகு பேரவைத் தலைவர் : எனக்கு ஆட்சேபணை இல்லை. முதல் கவன ஈர்ப்புத் தீர்மானத்தை எடுத்துக் கொள்ளலாம்.

திரு. எஸ். ஜே. சாதிக்பாட்சா : தலைவர் அவாகளே, திரு. சுப்பு அவர்கள் சார்பாக நான்,

"The unsatisfactory working of the Tuticorin and Ennore Thermal Stations."

என்ற அவசரப் பொது முக்கியத்துவம் வாய்ந்த நிகழ்வினை மாண்புமிகு மின்சாரத் துறை அமைச்சர் அவர்களின் கவனத்திற்கு கொண்டுவருகிறேன்.

மாண்புமிகு திரு. சு. இராமச்சந்திரன் : விவர அறிக்கை ஒன்று வைக்கப்பெற்றுள்ளது.

STATEMENT

Ennore Thermal Power Station.

The installed capacity of this project is 450 M.W. The actual generation at this station for the past three years is 1802 M.U. in 1976-77, 1439 M.U. in 1977-78 and 1721 M.U. in 1978-79. From April 1979 to September 1979 the generation is 780 M.U. and from October 1979 to March 1980 the expected generation is 869 M.U. totalling 1649 M.U. It is not correct to compare the yearly generation in Thermal Power Stations because major overhauls of boiler and turbine would arise once

in two to three years. When such overhauls arise in a particular year the generation in that year is likely to be lower. In the case of Ennore, Unit V was under overhaul from 1st July 1979 to 7th August 1979 and Unit II from 18th September 1979.

2. The other factors which affected generation are failure of super-heater tubes and economiser tubes. A team of German engineers who were invited by the Government of India to visit a few thermal power stations and identify the problems have pointed out that the material used for the superheaters is not suitable for the high ash content of coal being used in the power stations. They have suggested a different materials with higher cromuin content. They have also suggested that the thickness of the economiser tubes should be 6 M.M. instead of the present 3.5 M.M. to withstand the erosion of the present high ash content coal. Accordingly, the Platen Superheaters and the economisers are proposed to be replaced in a phased programme, and these works are expected to be completed in 1980-81.

3. The other equipment that requires constant attention and the caused reduction in generation is the induced draft fans. The impellers wear out very fast requiring replacement. This problem is proposed to be tackled by retrofitting the Electrostatic precipatators in consultation with BHEL. The retrofitting is expected to be completed before December 1981.

4. One major factor that caused increased forced outage in the current year is the failure of feed pumps in No. III Unit. These developed vibration during service and had to be sent to BHEL, Hyderabad for repairs and got back. To save time two additional spare pumps were ordered. So this problem has been identified and necessary action taken to overcome it.

5. There was heavy slagging in Boilers. I to IV necessitating reduction of the generation not only to contain the slag output but also to remove the accumulated slag. The problem was studied in consultation with BHEL. The increased ash content in coal and ingress of air into the furnace through leaks were found to be main cause for the problem. Arresting leaks into the furnace has been taken up in No. II and III units in the current capital overhaul. This will be done in the other units also as and when overhauls are taken up.

6. Tamil Nadu Electricity Board has also taken up with the Government of India to set up coal beneficiation plant at the Collieries so that the ash content of coal coulld be reduced.

7. The Tamil Nadu Electricity Board has approached the Government of India for inviting a team of Czech Experts from Messrs. Skoda Export to study the problems of this power station and suggest improvement measures.

Tuticorin Thermal Power Station.

1. The 210 M.W. Unit No. 1 in Tuticorin Thermal Power Project was commissioned on 8th July 1979 and synchronised with the grid on 9th July 1979. Pending arrangements for coal firing, the unit was commissioned on oil firing, for optimal utilisation of the set for power generation. It has touched a maximum output of 90 W. with oil firing. It has so far run for 509 hours and generated 25.37 M.U. The Unit was under shut down from 3rd October 1979 for converting the unit to coal from oil firing. The unit is expected to be back in service shortly.

2. Any thermal station will take about six to twelve months to get stabilised. This is more so in the case of the larger sized Unit of 210 M.W. capacity.

3. Some parts like a pressure control valve supplied by Messrs. Instrumentation, Palghat, the Deaerator supplied by Messrs. Bharat Heavy Electricals Limited required some modifications. So, the machine could not be run on full load. Defect in burner tilt machanism is being rectified by Messrs. I. L. K. and Bharat Heavy Electricals Limited. Messrs. Bharat Heavy Electricals Limited and T.C.E. have also been requested to identify various defects seen in other parts of auxiliaries which are likely to cause problems as idientified at the other Thermal Stations with 210 M.W. so that they are set right well in time.

(2) கோவை, வட ஆற்காடு, தஞ்சாவூர் மாவட்டங்களில் அடிக்கடி மின்சாரத்தடை ஏற்படுவது குறித்து.

மாண்புமிகு பேரவைத் தலைவர் : திரு. ஆ. நடராசன், திரு. ரெ. வீ. சவுந்திரராஜன், திரு. பெ. சு. திருவேங்கடம் ஆகியோர் கோவை, தஞ்சாவூர், வட ஆற்காடு மாவட்டங்களில் அடிக்கடி மின்சாரத்தடை ஏற்படுவது குறித்து அமைச்சரின் கவனத்திற்குக் கொண்டு வருவார்கள்.